КОМПО

Лучшие среди равных!

ЭВАПАК®

Официальный дистрибьютор на территории РФ

КОМПО КН-32

КЛИПСАТОР АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХСКРЕПОЧНЫЙ

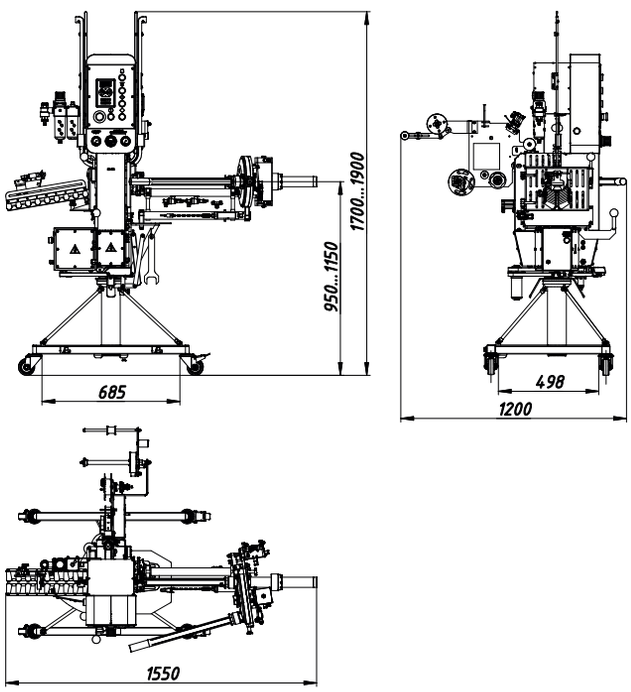


КОМПО
Лучшие среди равных!

НоваПак®
Официальный дистрибьютор на территории РФ

КОМПО КН-32

КЛИПСАТОР АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХСКРЕПОЧНЫЙ



Клипсатор КОМПО КН-32 предназначен для изготовления колбасных батонов в автоматическом режиме с использованием различных оболочек. Клипсатор позволяет выпускать колбасные изделия в диапазоне диаметров от 30 до 80 мм в виде одиночных батонов или цепочек. Обеспечивает стабильную работу преимущественно с полиамидными оболочками.
Область применения клипсатора не ограничивается мясопереработкой и распространяется на формовку пастообразных наполнителей (мороженое, плавленый сыр, творожная масса, сливочное масло, майонез, корма для животных) в рукавную оболочку в других сферах пищевой отрасли. КН-32 обеспечивает требуемую плотность набивки различных наполнителей с температурой не менее 0 °С.

ДОСТОИНСТВА:

- смещение оболочки за счёт центрального пережима сведено к нулю;
- сокращение времени перезарядки оболочки за счёт револьверного двухцевочного питателя как с ручным, так и с пневматическим поворотом цевок;
- простота перенастройки на другой диаметр оболочки;
- автоматизация всех операций рабочего цикла, в т.ч. подачи петли как на штучные батоны, так и на колбасные цепочки;
- дозирование массы наполняемого батона по «таймеру», по «флажку» или «шприцом-дозатором»;
- возможность агрегатирования со шприцом любого производителя;
- простота регулировки плотности набивки батона наполнителем;
- универсальность, простота в обслуживании, надёжность и низкие финансовые затраты при эксплуатации.
- возможность комплектации с устройством автоматической подачи скрепки на катушке.

Технические характеристики

Модель	КН-32	КН-32-01	КН-32-02
Цикл клипсования, не более, сек	1	1	1
Диаметр клипсуемой оболочки, мм	30 - 80	30 - 80	30 - 80
Тип клипсы	В, ВР	В, ВР	В, ВР
Привод пережима оболочки	пневматический	пневматический	пневматический
Привод зажима скрепки	пневматический	пневматический	пневматический
Подача петли	автоматическая	автоматическая	автоматическая
Револьверный питатель	-	ручной	пневматический
Исполнение	напольное	напольное	напольное
Высота до оси цевки, мм	950 - 1150	950 - 1150	950 - 1150
Давление воздуха в рабочей пневмосети, МПа	0,6 - 0,7	0,6 - 0,7	0,6 - 0,7
Расход воздуха, не более, л/ход	1,7	1,7	2,0
Габаритные размеры, мм: Длина*Ширина*Высота	1135*1455*1900	1200*1625*1900	1200*1550*1900
Вес нетто, кг	175	200	200

* Возможно исполнение клипсатора под другие типы скрепок

ООО "НоваПак"
Российская Федерация
344064, г. Ростов-на-Дону, ул. Волоколамская, 3Б
www.novapac.ru
e-mail: info@novapac.ru

+7 800 707 08 43
+7 863 303 30 16
+7 928 158 00 28