КОМПО

ЯВАПАК®
Официальный дистрибьютор на территории РФ



НОВИНКА!

ЛИНКЕРНЫЙ ПЕРЕКРУТЧИК

КОМПО ПЛТ-1000

ПЕРЕКРУТЧИК ЛИНКЕРНОГО ТИПА ПЛТ-1000



ЛИНКЕРНЫЙ ПЕРЕКРУТЧИК ПЛТ-1000

Перекрутчик **с автоматической подачей оболочки на цевку** для формирования сосисок и сарделек одинаковой длины в искусственных полиамидных, целлюлозных, коллагеновых оболочках и подачей на формовочный стол либо навешивающее устройство.

ОТЛИЧИЯ ПЛТ-700 И ПЛТ-1000

Оболочка подается оператором вручную

КОМПО ПЛТ-700



Механизм автоматической подачи оболочки на цевку

Накопитель оболочки

Экран для защиты от подвижных механизмов



КОМПО ПЛТ-1000

Пульт управления в зоне работы оператора с дополнительной регулировкой положения

При работе на ПЛТ-1000 оператор не отвлекается на надевание оболочки на цевку – возможна непрерывная работа линии

ОТЛИЧИЯ ПЛТ-700 И ПЛТ-1000



☑ **ПЛТ-1000 – автоматическая подача оболочки**

КОМПО ВАПАК Официальный дистрибьютор на территории РФ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	**ПЛТ-700**	**ПЛТ-1000**
Подача оболочки на цевку	ручная	автоматическая
Время заправки оболочки, с	-	3
Фактическая производительность, шт/мин Для сосисок 50 г калибром 24 мм при 3,5 / 2,5 перекрутках	- / 700	1000 / 1300
Регулировка производительности, шт/мин	200-700	50-1940
Точность дозирования, г	± 1,5*	± 1*
Диаметр оболочки, мм	16-36	16-38
Длина сосисок, мм	25-400	25-400
Регулировка количества перекруток	1-10 с шагом 0,1	1-10 с шагом 0,1
Длина сосисочных гофрокукол, мм	430	430
Габаритные размеры, мм	1800x800x1650	2146x805x1650
Масса нетто, кг	400	424

*Точность дозирования зависит от способности шприца обеспечить равномерность потока фарша, разницы между калибром оболочки и диаметром цевки, типа используемой оболочки и прочих факторов.

Повышенная производительность ПЛТ-1000 благодаря модернизации основных узлов

ВОЗМОЖНОСТИ И ДОСТОИНСТВА



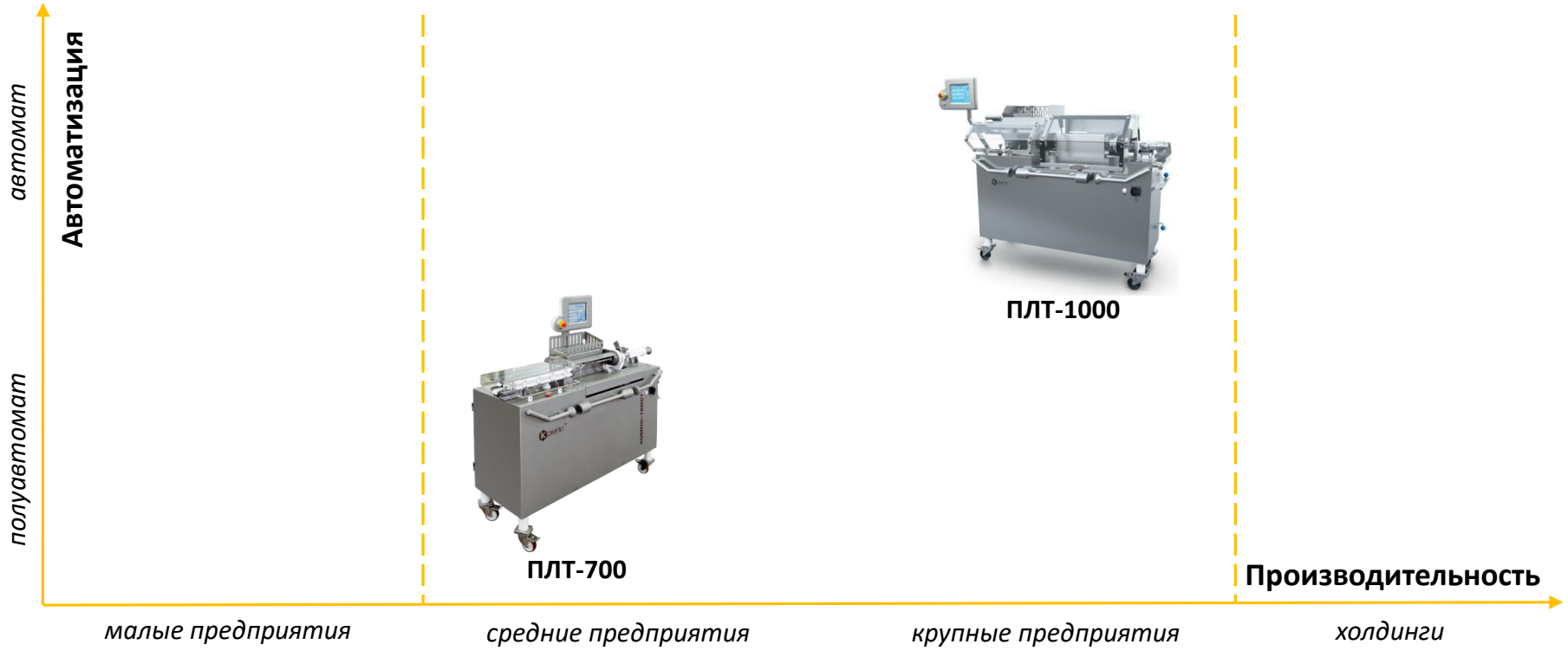
Возможности

- Бесступенчатое регулирование производительности
- Работа на эмульгированных и структурных фаршах
- Сохранение программ в памяти перекрутчика
- Остановка после заданного количества порций
- Корректировка количества перекруток первой и последней сосисок
- Синхронная работа с навешивающим устройством
- Заполнение цевки фаршем при начале работы
- Счётчик выработанных порций
- Автоматическая остановка линии при окончании оболочки
- Пистолет для мойки

Достоинства

- Высокая точность порционирования по длине и весу
- Удобный монтаж в линию с минимальным количеством инструмента
- Транспортировка по цеху одним работником
- Широкий ассортимент комплектов цевок для производства продукта
- Кабели для подключения к вакуумным шприцам, в т.ч. других производителей
- Пульт управления в зоне работы оператора с возможностью дополнительной регулировки положения

ЦЕЛЕВАЯ АУДИТОРИЯ



Благодаря повышенной производительности ПЛТ-1000 – оптимальный вариант для средних и крупных предприятий

КОМПО

ЭВАПАК
Официальный дистрибьютор на территории РФ

СРАВНЕНИЕ С КОНКУРЕНТАМИ

Производитель	**КОМПО**		**Vemag**		**Handtmann**		**ТВС-Механика**	
Модель	ПЛТ-700	ПЛТ-1000	LPG 208	LPG 209	PVLH 226	PVLH 241	Бумеранг-Профи	Бумеранг
Автоматическая подача оболочки на цевку	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓

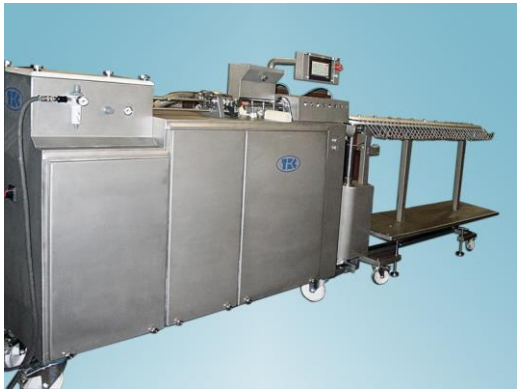
VEMAG LPG 209



HANDTMANN PVLH 241

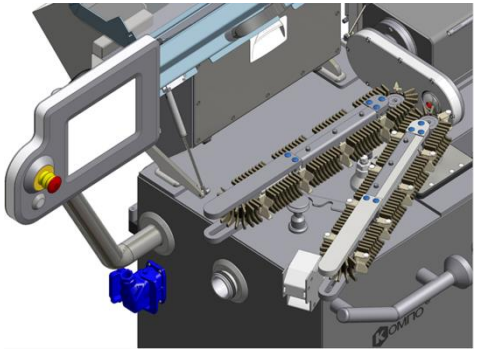


ТВС-Механика «Бумеранг»



СРАВНЕНИЕ С КОНКУРЕНТАМИ

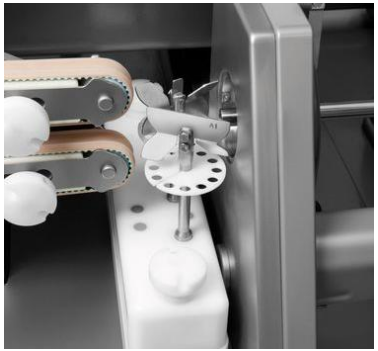
ТИПЫ УЗЛОВ ПРОВОКАЦИИ ПЕРЕКРУТКИ



«Линкер»

Узел состоит из двух гибких лент с разделителями, двигающихся в попутном направлении. Линкерные ленты одновременно выполняют роль транспортера и пережима. Длина сосиски определяется расстоянием между разделителями.

- ☑ Более стабильная длина сосисок
- ☒ Трудоемкость перенастройки ремней на другую длину сосисок (необходимость нескольких комплектов ремней).



«Бабочка»

Узел состоит из дух осей с разделителями, вращающимися во встречном направлении. Длина сосиски определяется паузой между схождением разделителей. Транспортер является отдельным узлом.

- ☒ Использование отдельного привода транспортера требует его дополнительных настроек и увеличивает стоимость изделия.

КОМПО ЭЛПАК Официальный дистрибьютор на территории РФ

СРАВНЕНИЕ С КОНКУРЕНТАМИ

	КОМПО ПЛТ-1000	Vemag LPG 209	Handtmann PVLH 241	ТВС-механика Бумеранг
Автоматическая подача оболочки на цевку	да	да	да	да
Тип узла провокации перекрутки	линкер	линкер	бабочка	линкер
Максимальная производительность Min. длина сосиски, 1,8 перекрутки, шт/мин	1940	2200	2500	-
Производительность Сосиска 56 гр., 130 мм, ф24 мм, 3,5 перекрутки, шт/мин	1000	1000	1110	890
Диаметр оболочки, мм	16-38	13-40	13-50	10-36
Длина сосисок, мм	25-400	20-400	25-600	18-400
Максимальная длина гофрокуклы, мм	430	430	425	400
Габаритные размеры, мм	2146x805x1650 (с учетом пульта)	1648x724x1428	1680x…x1372	-
Масса нетто, кг	424	-	305	-
Количество цевок, шт	1	2 (револьвер)	1	-
Время заправки оболочки, с	3	2,5	3	-

ПЛТ-1000 не уступает конкурентам в технических характеристиках

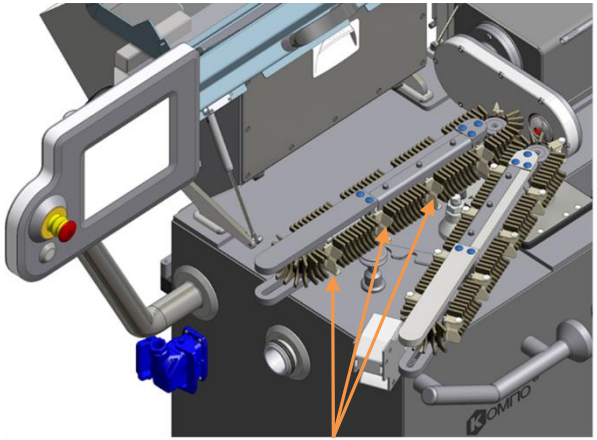
ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛТ-1000

Одинаковая длина сосисок

Формирование сосиски в линкерном механизме основано на отсекании разделительными лопатками фарша, наполненного в оболочку.

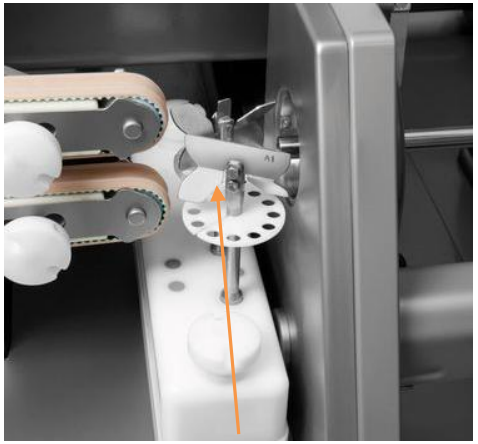
Т.к. расстояние между разделителями фиксированное, то все сосиски имеют стабильно одинаковую длину.

Линкер



Разделительные лопатки с фиксированным интервалом.

Бабочка



Длина сосиски определяется интервалом (частотой) вращения разделителей.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛТ-1000

Одинаковая длина сосисок

Линкерный механизм КОМПО ПЛТ-1000 приводится в движение сервоприводом для обеспечения стабильности работы.

КОМПО
ПЛТ-1000



Сервопривод

VEMAG
LPG 209



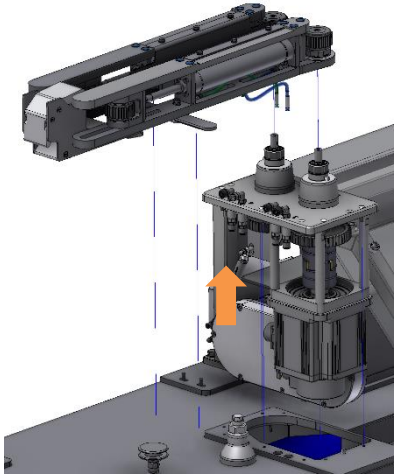
Асинхронный привод

ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛТ-1000

Съемный линкерный механизм

Линкерный механизм ПЛТ-1000 легко демонтируется, что обеспечивает удобный доступ к любому необходимому узлу для проведения сервисного обслуживания.

КОМПО ПЛТ-1000



Необходимо открутить 8 болтов и извлечь механизм.

VEMAG LPG 209



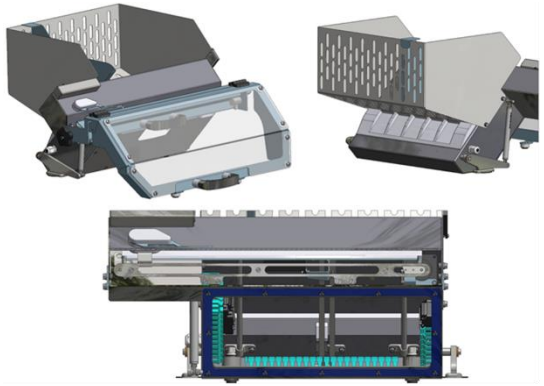
Обслуживание линкера «на коленях» через съемную боковую панель в ограниченном пространстве.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛТ-1000

Простой механизм подачи оболочки на цевку

Подача оболочки на цевку реализована с меньшим количеством исполнительных механизмов, что упрощает сервисное обслуживание и снижает риск потенциальных поломок и некорректной работы устройства.

КОМПО ПЛТ-1000



VEMAG LPG 209



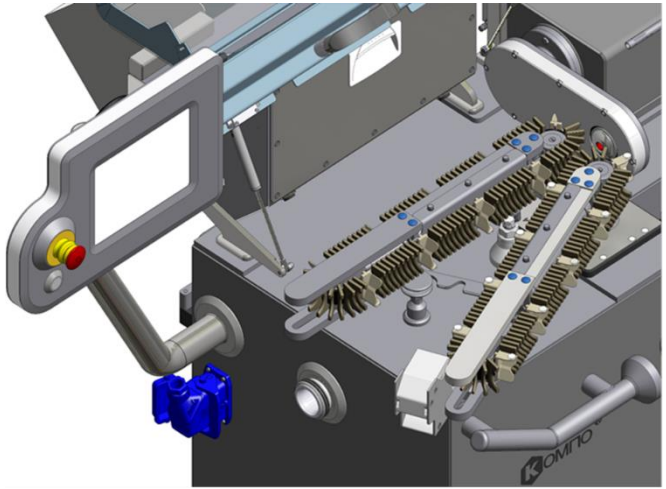
ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛТ-1000

Удобство и простота установки и натяжения линкерных ремней

Пневмоцилинды создают предварительное натяжение ремня, что исключает его спадание при установке.

После установки происходит автоматическое натяжение ремней пневмоцилиндрами до необходимого уровня.

Механизм автоматического натяжение ремней – запатентованная инновация КОМПО!



ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛТ-1000

Отдельный пульт управления

Возможность корректировки параметров линии непосредственно с рабочего места оператора.

Световая индикация состояния перекрутчика на пульте управления – оперативное информирование оператора о неисправностях и некорректной работе.



КОМПО
ПЛТ-1000



VEMAG
LPG 209



ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛТ-1000

Удобный монтаж в линию

Изогнутый металлический трубопровод позволяет нивелировать разницу высот между шприцом и перекрутчиком без значительных регулировок высоты оборудования.



ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛТ-1000

Агрегатирование со шприцами конкурентов

Перекрутчик ПЛТ-1000 может быть установлен в линию не только со шприцами КОМПО, но и других производителей (Vemag, Handtmann), что делает перекрутчик универсальным в эксплуатации.





КОМПО

ЭВАПАК
Официальный дистрибьютор на территории РФ

СРАВНЕНИЕ С КОНКУРЕНТАМИ

Производитель	КОМПО ПЛТ-1000	Vemag LPG 209	Handtmann PVLH 241	ТВС-Механика Бумеранг
• Более высокая точность порционирования по длине за счет применения **линкерного типа** узла провокации перекрутки	✓	✓	✗	✓
• Более высокая точность порционирования по длине за счет применения линкерного механизма **с сервоприводом**	✓	✗	-	?
• **Запатентованный механизм** автоматического натяжения линкерных ремней	✓	✗	✗	✗
• **Возможность агрегатирования** со шприцами других производителей	✓	✗	✗	?
• **Отдельный пульт** управления – возможность настройки параметров перекрутчика с рабочего места оператора	✓	✗	✗	✓
• **Световая индикация** состояния перекрутчика на пульте управления	✓	✗	✗	?
• **Простой механизм подачи оболочки на цевку** – меньший риск поломки и простой сервис	✓	✗	✗	?
• Простота обслуживания благодаря **съемному линкерному механизму**	✓	✗	-	?
• **Изогнутый трубопровод** для удобной стыковки со шприцом в любом по высоте положении	✓	?	?	?

СРАВНЕНИЕ С КОНКУРЕНТАМИ

Производитель	КОМПО ПЛТ-1000	Vemag LPG 209	Handtmann PVLH 241	ТВС-Механика Бумеранг
• Высокое качество и надежность продукта	✓	✓	✓	✗
• Доступность и постоянное наличие запасных частей и расходных материалов, быстрый срок их поставки	✓	✗	✗	✓
• Доступный сервис и техническая поддержка **непосредственно от производителя**	✓	✗	✗	?

✓ **КОМПО – локальный производитель из Беларуси**

✓ **КОМПО – многолетний опыт и отличная репутация**

✓ **КОМПО – близость производителя к клиенту**