КОМПО

ЭВАПАК®

Официальный дистрибьютор на территории РФ

KH-301

автоматический клипсатор



КОМПО

Официальный дистрибьютор на территории РФ

КН-301

автоматический клипсатор

Автоматический клипсатор на П-образной клипсе КН-301 предназначен для изготовления колбас с использованием белковых, полиамидных, фибруозных, а также натуральных оболочек, предназначенных для механического клипсования. Клипсатор позволяет выпускать колбасные изделия в виде одиночных батонов, цепочек батонов с петлей, а также кольцевых колбас с нитью. Конструктивные особенности узла пережима оболочки и наложения клипсы клипсатора разработаны специально для эффективной работы с белковыми и натуральными оболочками. Область применения КН-301 не ограничивается мясопереработкой. Он также может использоваться для формовки пастообразных наполнителей в рукавную оболочку в молочной, рыбной птицеперерабатывающей, строительной и других сферах. КН-301 – универсальный клипсатор для решения широкого спектра задач.

Достоинства:

- Автоматический привод пережима, электронное управление обеспечивают высокую производительность, а также минимизируют влияние клипсатора на точность дозирования;
- Электронный пульт управления с сенсорным экраном 7" для удобства настройки и управления клипсатором;
- Минимизированная ширина пережима, оптимальная траектория схождения щек и специальный профиль щек специально для работы на белковых и натуральных оболочках;
- Несколько вариантов исполнения лотка под различные задачи (роликовый, гравитационный, активный);
- Эффективная транспортировка батонов активным лотком (уникальное решение для такого рода клипсаторов);
- Устройство подачи воды на лоток для улучшения скольжения батонов;
- Агрегатирование со шприцами КОМПО, Handtman, Frey, Vemag, Risco, Rex, Karl Schnell
- Регулировка давления зажима клипсы, скорости складывания;
- Регулировка величины зажима скрепки;
- Регулировка чистоты хвостиков;
- Регулировка положения оси цевки;
- Регулируемый активный тормоз;
- Дозирование по таймеру, по флажку, от шприца;

Технические характеристики

Модель	КН-301
Цикл клипсования, с	0,6
Диаметры клипсуемых оболочек	
Полиамидные	от 30 до 80
Белковые	от 30 до 55
Фибруозные	от 30 до 55
Натуральные*	от 32/34 до 43/46
Виды выпускаемой продукции	одиночные батоны, цепочки батонов, кольцевые колбасы
Тип клипсы	B, BP
Тип петли	20/100
Привод пережима оболочки	пневматический
Привод зажима клипсы	пневматический
Отрезка батона	автоматическая
Подача петли	автоматическая
Подача шпагата	опция
Накопитель сетки	опция
Подача клипсы на катушках	опция
Гравитационный лоток	опция
Роликовый лоток	опция
Активный 1-ленточный лоток	опция
Подача воды	опция
Высота от пола до оси цевки (питателя), мм	950-1150
Расход воздуха на один рабочий цикл не более, л	2,2
Давление воздуха в рабочей пневмосети, МПа	0,6-0,7
Подвод воздуха Ду не менее, мм	15
Питающее напряжение, В	230 В / 50 Гц
Габаритные размеры не более, мм	
Длина	1500 ÷ 1660**
Ширина	865
Высота	1950 ÷ 2085***
Масса нетто не более, кг	185
Средний полный срок службы не менее, лет	5

* - предназначенная для механического клипсования;
** - в зависимости от применяемого лотка
*** - в зависимости комплектации катушками с клипсами